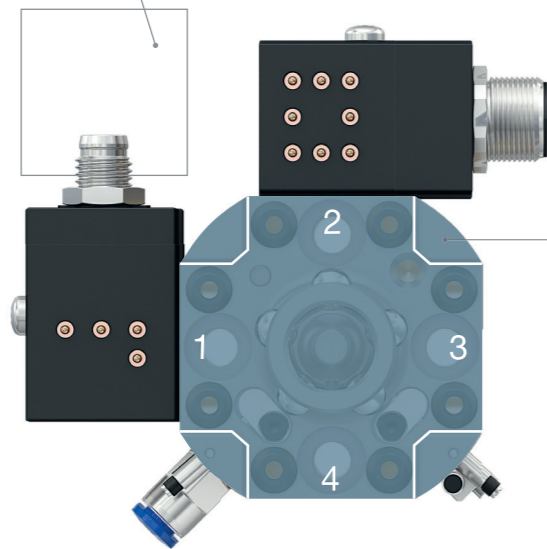


MPS 015/025 MODULAR

# In wenigen Schritten zu Ihrer modularen Lösung

Nutzen Sie die Technologievelfalt des modularen Produktkonzeptes von Stäubli genau dort, wo Sie sie benötigen. Konfigurieren Sie in wenigen Schritten Ihr perfektes Werkzeugwechselsystem.

Bei Verwendung von zwei E-Modulen an aufeinanderfolgenden Modulplätzen dürfen die Kabelabgänge nicht zueinander zeigen.



Belegung der Modulplätze an den Systemecken nur bei MPS 035/055 möglich. Siehe Seite 26.

R

**1** Wählen Sie Ihre **Basiseinheit** (Seite 18/19) und notieren Sie den Modulcode.

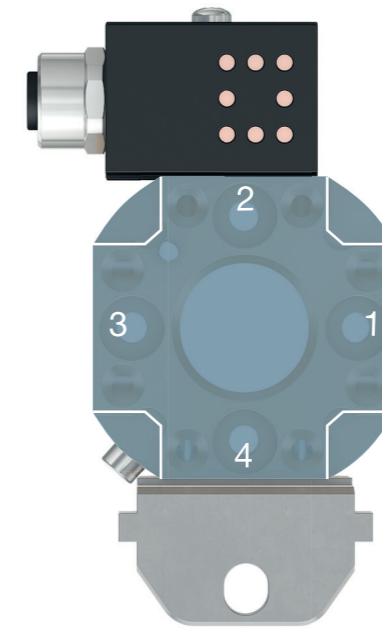
**2** Wählen Sie Ihre **Übertragungsmodule** (ab Seite 34). Platzieren Sie die Module an den Modulplätzen 1 bis 4 durch Eintragen des Modulcodes. Bitte beachten:

- Bei E-Modulen die Richtung des Kabelabgangs mit C kennzeichnen.
- Position 4: Ablagesystem D1S0 ist nur an dieser Position möglich.
- Position 4: An dieser Position können keine E-Module platziert werden.
- Nicht belegte Modulpositionen mit 0000 kennzeichnen.

M P S 0 1 5 R C - 4 A 4 C - 6 A 8 C - 0 0 0 0 - D 1 S 0

Basiseinheit Roboterseite      1      2      3      4

T

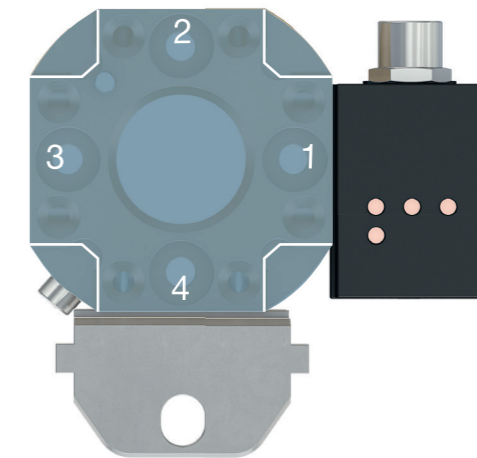


**3** Wählen Sie die passende **Basiseinheit** für Ihre Werkzeugseite (Seite 18/19). Übertragen Sie die Modulcodes der **Übertragungsmodule** analog von der Roboterseite.

M P S 0 1 5 T O - 0 0 0 0 - 6 A 8 C - 0 0 0 0 - D 1 S 0

Basiseinheit Werkzeugseite      1      2      3      4

T



**4** **Reduzieren Sie Ihre Investition** durch eine Variation Ihrer Werkzeugseiten: Entfernen Sie die Übertragungsmodule, die an der jeweiligen Werkzeugseite nicht benötigt werden (Modulcode durch 0000 ersetzen).

M P S 0 1 5 T O - 4 A 4 C - 0 0 0 0 - 0 0 0 0 - D 1 S 0

Basiseinheit Werkzeugseite      1      2      3      4