

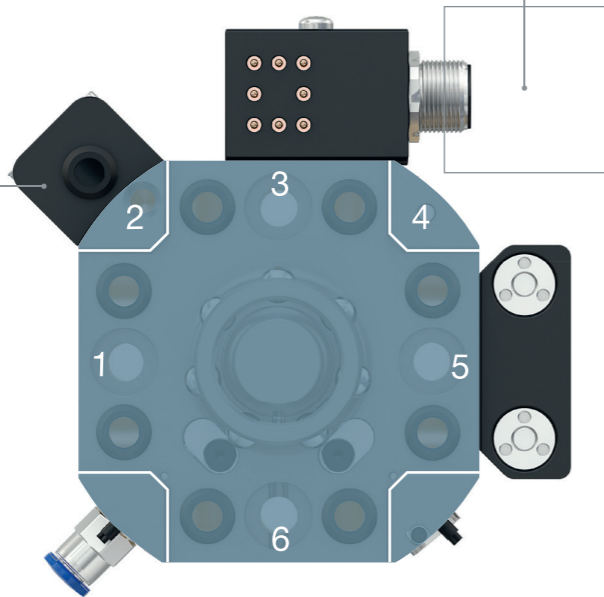
MPS 035/055 MODULAR

In wenigen Schritten zu Ihrer modularen Lösung

Nutzen Sie die Technologievelfalt des modularen Produktkonzeptes von Stäubli genau dort, wo Sie sie benötigen. Konfigurieren Sie in wenigen Schritten Ihr perfektes Werkzeugwechselsystem.

Belegung der Modulplätze an den Systemecken nur bei MPS 035/055 möglich. Für MPS 015/025 siehe Seite 16.

Bei Verwendung von E-Modulen dürfen die Modulplätze an den Systemecken der Kabelabgänge nicht belegt werden. Auch zueinander zeigende Kabelabgänge von zwei E-Modulen sind nicht möglich.



R

1 Wählen Sie Ihre **Basiseinheit** (Seite 28/29) und notieren Sie den Modulcode.

2 Wählen Sie Ihre **Übertragungsmodule** (ab Seite 34). Platzieren Sie die Module an den Modulplätzen 1 bis 6 durch Eintragen des Modulcodes. Bitte beachten:

- Bei E-Modulen die Richtung des Kabelabgangs mit C kennzeichnen.
- Position 6: Ablagesystem D2S0 ist nur an dieser Position möglich.
- Position 6: An dieser Position können keine E-Module platziert werden.
- Nicht belegte Modulpositionen mit 00 bzw. 0000 kennzeichnen.

M P S 0 3 5 R C - 0 0 0 0 - P G - 6 D 4 C - 0 0 - R 2 G 8 - D 2 S 0

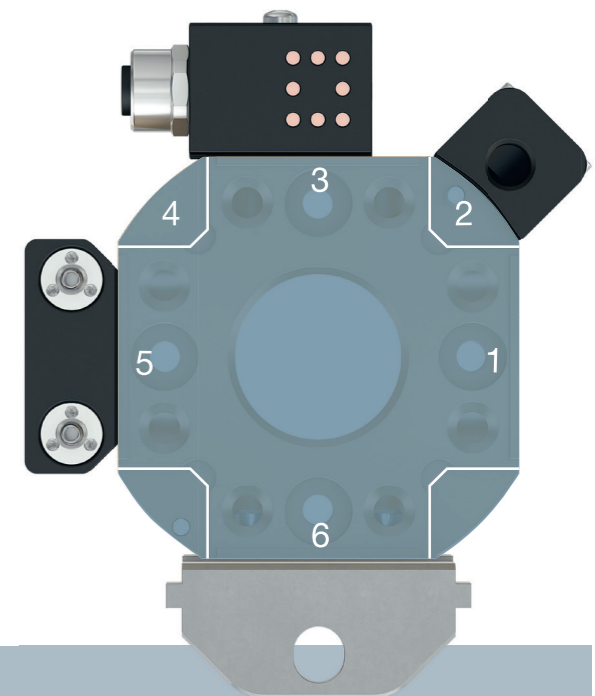
Basiseinheit Roboterseite 1 2 3 4 5 6

T

3 Wählen Sie die passende **Basiseinheit** für Ihre Werkzeugseite (Seite 28/29). Übertragen Sie die Modulcodes der **Übertragungsmodule** analog von der Roboterseite.

M P S 0 3 5 T 0 - 0 0 0 0 - P G - 6 D 4 C - 0 0 - R 2 G 8 - D 2 S 0

Basiseinheit Werkzeugseite 1 2 3 4 5 6



T

4 **Reduzieren Sie Ihre Investition** durch eine Variation Ihrer Werkzeugseiten: Entfernen Sie die Übertragungsmodule, die an der jeweiligen Werkzeugseite nicht benötigt werden (Modulcode durch 00 bzw. 0000 ersetzen).

M P S 0 3 5 T 0 - 0 0 0 0 - 0 0 - 6 D 4 C - 0 0 - 0 0 0 0 - D 2 S 0

Basiseinheit Werkzeugseite 1 2 3 4 5 6

